



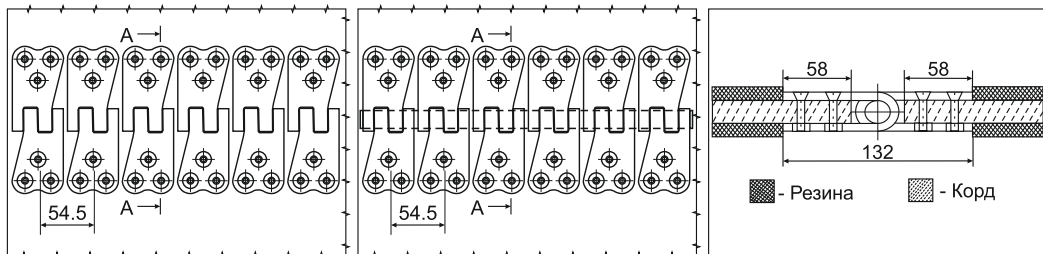
РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ «Вулкан» - Монолит



Признанное качество

Инструкция по монтажу стыкового соединения «Вулкан» - Монолит

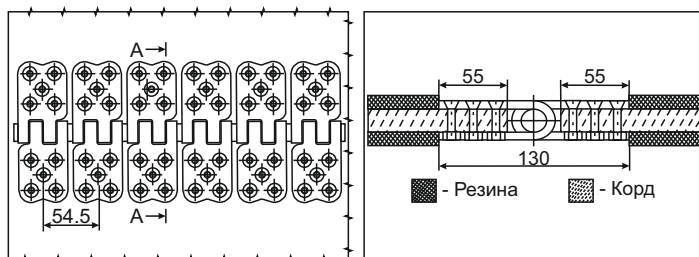
Типовая схема стыковки монопрокладочного ленточного полотна соединением «Вулкан» - Монолит 120/1250, разрывной прочностью до 1250 кНм



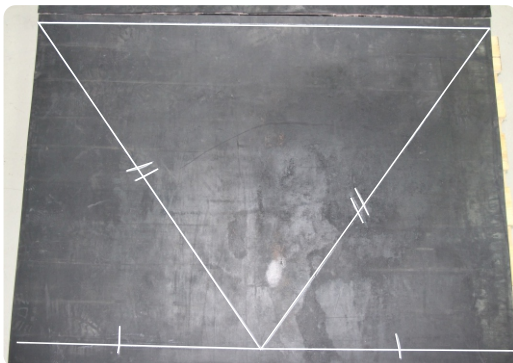
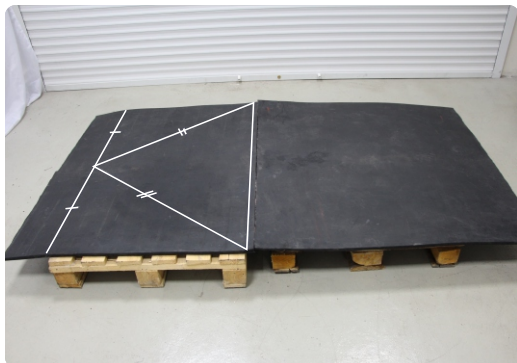
Комплектация:
- металлический палец.

Комплектация:
- трос.

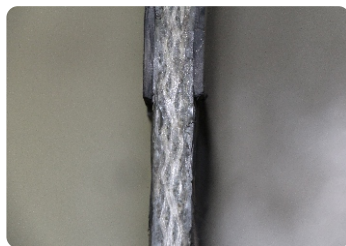
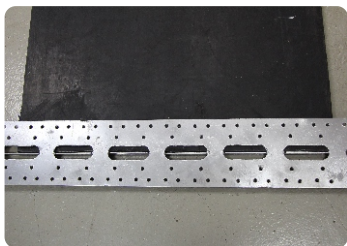
Типовая схема стыковки монопрокладочного ленточного полотна соединением «Вулкан» - Монолит 120/2000, разрывной прочностью до 2000 кНм



1) Полотно конвейерной ленты размещается на ровной деревянной основе. Край полотна обрезается перпендикулярно оси.



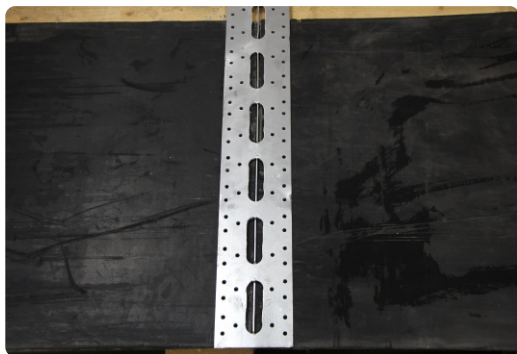
2) При помощи специального инструмента или ножа снимается резиновая обкладка с обеих сторон ленты, на ширину 58 мм от края, согласно шаблона.



3) Стыкуемые края ленты, соблюдая соосность, выкладываются на ровную деревянную поверхность, плотно друг к другу.

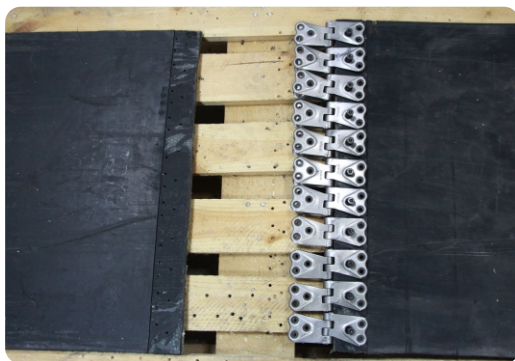
4) На «стык» ленты накладывается шаблон, при этом разделительная часть шаблона утапливается в «разрез» стыка. Выбирается такое положение шаблона, при котором на стыкуемой ленте будет находиться целое число соединителей.

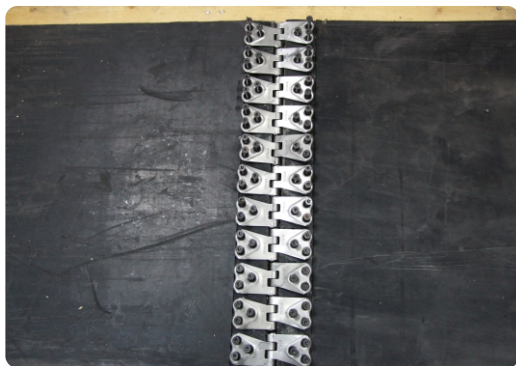
5) Сверлом Ø 5,5 мм по шаблону просверливаются отверстия. После сверления шаблон убирается.



6) На один из краёв соединяемой ленты поочередно устанавливаются соединители. Далее в отверстия ввинчиваются винты на глубину корда.

7) Второй край соединяемой ленты вставляется в ряд соединителей, и во все отверстия элементов соединения вворачиваются винты на глубину корда.





8) На предварительно ввёрнутые винты снизу накручиваются гайки. При затяжке винта гайка центрирует винт и утапливается в потай. Затяжка производится от центра к краям ленты, с моментом затяжки не менее 150 Нм.



9) Выступающие части винтов обламываются при помощи ломателя.

