



Плоские ленты

Транспортерные ленты для пищевой промышленности



The Next Step in Belting



Транспортерные ленты Volta для пищевой промышленности

Volta уже более 30 лет разрабатывает транспортерные ленты для пищевой промышленности из термопластичных эластомеров. Наши высококачественные материалы и жесткие производственные стандарты гарантируют вам транспортерные ленты, наилучшие из имеющихся на рынке. **Все наши ленты для пищевой промышленности удовлетворяют наивысшим стандартам качества и надежности и сертифицированы согласно требованиям USDA и FDA.**

Ленты Volta для пищевой промышленности имеют специально разработанную нами однородную структуру и выполняются из уникальных материалов, что обеспечивает их высокую гигиеничность. Это достигается следующим образом: наши ленты изготавливаются из материалов, стойких по отношению к порезам и истиранию. Тем самым исключаются надрезы и царапины, в которых могут жить и размножаться бактерии. Это сильно упрощает очистку и приводит к сокращению затрат на рабочую силу и снижению простоев производства. Для сохранения гигиенических характеристик транспортерных лент Volta мы рекомендуем использовать при изготовлении и сварке лент пищевых транспортеров наши специальные инструменты. Обратитесь за каталогом инструментов к ближайшему представителю компании Volta.



Ленты с жестким приводом

Лента **SuperDrive™** со стороны привода снабжена зубьями, направляющими ленту и обеспечивающими жесткость привода. Это, в свою очередь, предотвращает проскальзывание, чрезмерное натяжение, сбегание ленты со шкивов, повреждение ленты и транспортируемого продукта.

Цельнолитая лента **DualDrive™** с зубьями на приводной стороне рассчитана на легкую и быструю замену работающих модульных устройств, не требуя замены существующих зубчатых шкивов. Шаг зубьев соответствует приводам Intralox серии 800 или аналогичным приводам с 2-дюймовым шагом.



Гигиеничность и легкость очистки

Ленты Volta пользуются заслуженно высокой репутацией благодаря своей чрезвычайно гладкой поверхности, стойкой к порезам и истиранию. Эта гладкая износостойкая поверхность препятствует возникновению очагов существования и размножения бактерий и микробов. Легкость очистки ленты способствует:

- Сокращению расхода воды и детергентов, и уменьшению стоков
- Снижению затрат на дезинфекцию
- Уменьшению времени простоев производства



Однородный непоглощающий материал

Наши плоские пищевые транспортерные ленты чрезвычайно гигиеничны благодаря однородности характеристик материала и гладкой рабочей поверхности, что резко снижает ее абсорбционные свойства и повышает стойкость по отношению к впитыванию запахов. Для применений, требующих высокой нагрузки на ленту и шкивов малого диаметра, мы предлагаем специальные ленты с армированием тканью. Такая лента состоит из одного нижнего слоя, армированного тканью, и верхнего слоя однородного термопластичного эластомера (ТПЭ) толщиной от 1,6 до 8 мм, который соприкасается с транспортируемыми продуктами.

Транспортерные ленты Volta для пищевой промышленности



Сертификация согласно требованиям FDA /USDA

Ленты Volta применяются во всех отраслях пищевой промышленности, как в линиях транспортировки продуктов, так и в производственных технологических линиях. Именно поэтому мы создали систему управления качеством, которая охватывает все стадии производства лент. В результате ленты Volta не только удовлетворяют высочайшим требованиям качества и надежности, но и соответствуют самым жестким международным стандартам на материалы, соприкасающиеся с пищевыми продуктами.



Повышенная долговечность при хранении готового продукта

При работе в обычных условиях ленты Volta для пищевой промышленности дольше остаются чистыми и характеризуются исключительно низким количеством бактерий и микробов. Низкое количество бактерий:

- Снижает загрязнение продуктов
- Повышает долговечность и сохраняет качество продуктов при хранении
- Снижает вероятность дорогостоящего отзыва продуктов



Высокая гибкость

Во многих случаях требуется перегрузка продукта с одного транспортера на другой. Чтобы сблизить два транспортера, вместе перегрузки приходится использовать барабаны очень малого диаметра, что создает в ленте значительные напряжения. Мы производим целый ряд лент, однородных и армированных, которые рассчитаны именно на такие применения. Снижение напряжений в ленте увеличивает срок ее службы.



Прозрачность

В пищевой промышленности для сортировки продуктов при обработке и упаковке, а также для контроля загрязнения и дефектов все шире используются оптические сканеры. Volta предлагает прекрасное решение для этих новых приложений – наши тонкие транспортерные ленты марок LW и H. Эти ленты прозрачны и хорошо пропускают свет. Еще одно преимущество лент для материалов LW и H – после сварки ленты на ней нет «слепых» пятен для сканера. Причина в том, что сварной шов, создаваемый инструментами Volta, не отличается от соседних участков ленты.



Транспортерные ленты Volta для пищевой промышленности



Неприлипающая поверхность

Во многих приложениях требуется, чтобы пищевые продукты не прилипали к транспортирующей поверхности. Для особенно липких продуктов мы предлагаем ряд лент со штампованной поверхностью, значительно облегчающей сброс продукта. Легкий сброс продукта с ленты:

- Сокращает количество продукта, теряемого в месте сброса
- Делает очистку ленты более легкой и эффективной
- Сохраняет целостность продукта



Высокая долговечность ленты

При использовании высококачественных материалов и методов Volta вам больше не придется часто менять транспортерные ленты. Напротив, долговечность ваших лент резко возрастет. Эта высокая долговечность обеспечивается:

- Отсутствием тканевых слоев, которые могли бы загрязняться или отслаиваться
- Прочной износостойкой поверхностью, предотвращающей загрязнение ленты
- Высокой стойкостью по отношению к гидролизу, маслам и химикатам, что позволяет ленте на протяжении многих лет сохранять эластичность



Высококачественное изготовление приспособлений

Однородные плоские ленты Volta представляют собой идеальную и прочную базу для установки на них всевозможных приспособлений – продольных и поперечных перегородок, боковых стенок, направляющих. Оборудование однородной плоской ленты Volta перегородками, направляющими и боковыми стенками из высококачественных материалов, изготовленными при помощи наших универсальных инструментов обеспечивает долговечность оснащенной ленты и исключает поломку перегородок или боковых стенок или отслоение направляющих.



Простота установки и легкость работы с инструментами

Использование материалов и инструментов Volta делает процесс замены ленты простым и легким. Ленту на транспортере легко сварить при помощи нашего аппарата для стыковой сварки плоских лент (FBW) или аппарата для сварки с помощью электрода (FT). К месту работ не нужно подводить сжатый воздух или подводить водяное охлаждение. Требуется только стандартное электропитание (110 или 220 В). Почти при любой ширине ленты с инструментами легко управится один техник. Возврат транспортера в эксплуатацию в кратчайшие сроки снижает дорогостоящие простои. Нашими инструментами можно работать и в мастерской, и на месте эксплуатации оборудования. Подробности см. в нашем каталоге инструментов.

Технические данные

Тип ленты	Рисунок	Толщина	Цвет	Твердость по Шору	Интервал рабочих температур	Коэффициент трения по стали	Максимальная рабочая нагрузка		Минимальный диаметр шкива		Тяговая сила при предварительном натяжении 1% ⁽²⁾	
		мм					кг/см	фунт/дюйм	мм	дюйм	кг/см	фунт/дюйм
ОДНОРОДНЫЕ												
FW*		2	○	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.4	7.7	43	30	1 ³ / ₁₆	1.14	6.4
		3					11.5	64	40	1 ⁵ / ₈	1.7	9.6
		4					15.5	85	60	2 ³ / ₈	2.28	12.8
FMW*		2	●	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.36	8	45	30	1 ³ / ₁₆	1.2	6.8
		2.5					10	56	35	1 ³ / ₈	1.5	8.4
		3					12	67	40	1 ⁵ / ₈	1.8	10.1
		4					16	90	60	2 ³ / ₈	2.4	13.5
		5	20	112	80	3 ¹ / ₈	3.0	16.9				
FMB*		2	●	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.36	8	45	30	1 ³ / ₁₆	1.2	6.8
		2.5					10	56	35	1 ³ / ₈	1.5	8.4
		3					12	67	40	1 ⁵ / ₈	1.8	10.1
		4					16	90	60	2 ³ / ₈	2.4	13.5
FHW*		1.5	●	59D	-5 ~ 170 °F / -20 ~ 75 °C	0.28	10	60	50	2	1.5	8.4
		2					14	80	70	2 ³ / ₄	2.0	11.2
		2.5					18	100	80	3 ¹ / ₈	2.5	14.0
		3					21	120	90	3 ¹ / ₂	3.0	16.8
		4					28	160	110	4 ¹ / ₄	4.0	22.4
		5					35	200	150	5 ⁷ / ₈	5.0	28.0
FHB*		2	●	59D	-5 ~ 170 °F / -20 ~ 75 °C	0.28	14	80	70	2 ³ / ₄	2.0	11.2
		3					21	120	90	3 ¹ / ₂	3.0	16.8
		4					28	160	110	4 ¹ / ₄	4.0	22.4
ОДНОРОДНЫЕ С ТИСНЕНОЙ НИЖНЕЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ												
FELW		1.6	●	80A	-40 ~ 120 °F / -40 ~ 50 °C	0.45	1.6	2.9	10	³ / ₈	0.32	1.79
		2					2	3.6	12	¹ / ₂	0.40	2.24
		3					3	5.4	20	³ / ₄	0.60	3.36
FELB		1.6	●	80A	-40 ~ 120 °F / -40 ~ 50 °C	0.45	1.6	2.9	10	³ / ₈	0.32	1.79
		2					2	3.6	12	¹ / ₂	0.40	2.24
FEW		2	○	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.25	7.7	43	30	1 ³ / ₁₆	0.76	4.2
		3					11.5	64	40	1 ⁵ / ₈	1.12	6.3
		4					15.5	85	60	2 ³ / ₈	1.50	8.4

* Сертификация согласно требованиям 3A Dairy



Технические данные

Тип ленты	Рисунок	Толщина	Цвет	Твердость по Шору	Интервал рабочих температур	Коэффициент трения по стали	Максимальная рабочая нагрузка		Минимальный диаметр шкива		Тяговая сила при предварительном натяжении 1% ⁽²⁾	
		мм					кг/см	фунт/дюйм	мм	дюйм	кг/см	фунт/дюйм
FEMW*		2		95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.25	8	45	30	1 ³ / ₁₆	0.80	4.50
		2.5					10	56	35	1 ³ / ₈	1.00	5.60
		3					12	67	40	1 ⁵ / ₈	1.20	6.80
		4					16	90	60	2 ³ / ₈	1.60	9.20
		5					20	112	80	3 ¹ / ₈	2.10	11.70
		6					25	140	100	4	2.80	14.70
FEMB*		2		95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.25	8	45	30	1 ³ / ₁₆	0.80	4.50
		2.5					10	56	35	1 ³ / ₈	1.00	5.60
		3					12	67	40	1 ⁵ / ₈	1.20	6.80
		4					16	90	60	2 ³ / ₈	1.60	9.20
		5					20	112	80	3 ¹ / ₈	2.10	11.70
АРМИРОВАННЫЕ												
FRLW		1.6		80A	-40 ~ 120 °F / -40 ~ 50 °C	0.2	110 ⁽¹⁾	615 ⁽¹⁾	8 (20) ⁽³⁾	5/ ₁₆ (3/ ₄) ⁽³⁾	4	22
		2					115 ⁽¹⁾	640 ⁽¹⁾	10 (25) ⁽³⁾	3/ ₈ (1) ⁽³⁾	5	28
FRLB		1.6		80A	-40 ~ 120 °F / -40 ~ 50 °C	0.2	110 ⁽¹⁾	615 ⁽¹⁾	8 (20) ⁽³⁾	5/ ₁₆ (3/ ₄) ⁽³⁾	4	22
		2					115 ⁽¹⁾	640 ⁽¹⁾	10 (25) ⁽³⁾	3/ ₈ (1) ⁽³⁾	5	28
FRW		2		95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.2	120 ⁽¹⁾	670 ⁽¹⁾	25 (50) ⁽³⁾	1 (2) ⁽³⁾	6	33.5
		3					130 ⁽¹⁾	726 ⁽¹⁾	35 (70) ⁽³⁾	1 ³ / ₈ (2 ³ / ₄) ⁽³⁾	7	39
FRMW		2		95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.2	130 ⁽¹⁾	725 ⁽¹⁾	25 (50) ⁽³⁾	1(2) ⁽³⁾	6	33.5
		2.5					135 ⁽¹⁾	752 ⁽¹⁾	30 (60) ⁽³⁾	1 ³ / ₁₆ (2 ³ / ₈) ⁽³⁾	6.5	36.2
		3					140 ⁽¹⁾	780 ⁽¹⁾	35 (70) ⁽³⁾	1 ³ / ₈ (2 ³ / ₄) ⁽³⁾	7	39
С ПОКРЫТИЕМ НИЖНЕЙ ПОВЕРХНОСТИ												
FRLW CEVB		2		80A	-40 ~ 120 °F / -40 ~ 50 °C	0.30	100 ⁽¹⁾	560 ⁽¹⁾	19 (35) ⁽³⁾	3/ ₄ (1 ³ / ₈) ⁽³⁾	2.2	12.4
FRLB CEVB		2		80A	-40 ~ 120 °F / -40 ~ 50 °C	0.30	100 ⁽¹⁾	560 ⁽¹⁾	19 (35) ⁽³⁾	3/ ₄ (1 ³ / ₈) ⁽³⁾	2.2	12.4
		3					110 ⁽¹⁾	610 ⁽¹⁾	30 (55) ⁽³⁾	1 ¹ / ₄ (2 ¹ / ₈) ⁽³⁾	2.8	15.6
FRMW CEBC		3		95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.30	110 ⁽¹⁾	620 ⁽¹⁾	40 (100) ⁽³⁾	1 ⁵ / ₈ (4) ⁽³⁾	6.8	38
		5					120 ⁽¹⁾	670 ⁽¹⁾	80 (175) ⁽³⁾	3 ¹ / ₈ (7) ⁽³⁾	10	56
FRMB CEVB		3		95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.30	110 ⁽¹⁾	620 ⁽¹⁾	40 (100) ⁽³⁾	1 ⁵ / ₈ (4) ⁽³⁾	6.8	38

* Сертификация согласно требованиям 3A Dairy

Технические данные

Тип ленты	Рисунок	Толщина	Цвет	Твердость по Шору	Интервал рабочих температур	Коэффициент трения по стали	Максимальная рабочая нагрузка		Минимальный диаметр шкива		Тяговая сила при предварительном натяжении 1% ⁽²⁾	
		мм						кг/см	фунт/дюйм	мм	дюйм	кг/см
С МИНИ-ПЕРЕГОРОДКАМИ												
FELW-MC		2.5	●	80A	-40 ~ 120 °F / -40 ~ 50 °C	0.45	2.5	4.5	40 (35)	1 ⁵ / ₈ (1 ³ / ₈)	0.50	2.8
		3					3	5.4	50 (40)	2 (1 ⁵ / ₈)	0.60	3.4
FEMB MC		3	●	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.25	12	67	70 (50)	2 ³ / ₄ (2)	1.2	6.8
FRMB CB MC		3	●	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.45	110 ⁽¹⁾	620 ⁽¹⁾	70 (100) ⁽³⁾	2 ³ / ₄ (4) ⁽³⁾	7.2	40
СО ШТАМПОВАННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ												
FELW ITO 50		3	●	80A	-40 ~ 120 °F / -40 ~ 50 °C	0.45	2.5	14	18	1 ¹ / ₁₆	0.5	2.8
FELW ITR 10		4							3.75	21	25	1
FELB ITO 50		2.5	●				2.1	11.6	15	⁹ / ₁₆	0.4	2.32
		3					2.5	14	18	1 ¹ / ₁₆	0.5	2.8
FRLW ITO 50		2.5	●	80A	-40 ~ 120 °F / -40 ~ 50 °C	0.2	110 ⁽¹⁾	620 ⁽¹⁾	15 (30) ⁽³⁾	⁹ / ₁₆ (1 ¹ / ₄) ⁽³⁾	3.2	18
FRLW ITR 10		4					125 ⁽¹⁾	640 ⁽¹⁾	30 (60) ⁽³⁾	1 (2) ⁽³⁾	3.4	19
FRLB CEB-B-ITO-50		2.5	●	80A	-40 ~ 120 °F / -40 ~ 50 °C	0.30	110 ⁽¹⁾	620 ⁽¹⁾	15 (30)	⁹ / ₁₆ (1 ³ / ₁₆)	3.5	18
FEMB ITO 50		2	●	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.25	5.8	32.48	30	1 ³ / ₁₆	0.6	3.36
		2.5					7.4	41.44	35	1 ³ / ₈	0.74	4.2
		3					9.3	52.08	40	1 ⁵ / ₈	0.94	5.26
FEMW ITO 50		2	●	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.25	5.8	32.48	30	1 ³ / ₁₆	0.6	3.36
		2.5					7.4	41.44	35	1 ³ / ₈	0.74	4.2
		3					9.3	52.08	40	1 ⁵ / ₈	0.94	5.26
FRMW ITO 50		2.5	●	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.2	125 ⁽¹⁾	700 ⁽¹⁾	32 (64) ⁽³⁾	1 ¹ / ₄ (2 ¹ / ₂) ⁽³⁾	4.1	24
	3		130 ⁽¹⁾				730 ⁽¹⁾	36 (70) ⁽³⁾	1 ⁷ / ₁₆ (2 ⁷ / ₈) ⁽³⁾	4.3	25.2	
FRMB ITO 50	2.5	●	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.2	125 ⁽¹⁾	700 ⁽¹⁾	32 (64) ⁽³⁾	1 ¹ / ₄ (2 ¹ / ₂) ⁽³⁾	4.1	24	
	3					130 ⁽¹⁾	730 ⁽¹⁾	36 (70) ⁽³⁾	1 ⁷ / ₁₆ (2 ⁷ / ₈) ⁽³⁾	4.3	25.2	

(1) Предел прочности армированных лент. (2) Максимальное рекомендуемое предварительное натяжение – 3% для неармированных и 1,2% для армированных лент. При предварительном натяжении больше 1% умножьте табличное значение на требуемое значение натяжения (%). (3) Минимальный диаметр шкива для изгиба армированных плоских лент.

* Размеры стандартного рулона: ширина – 60 дюймов (1500 мм), длина – 100 футов (30 м).

** Приведенные данные правильны в момент печати документа. Однако мы оставляем за собой право вносить любые изменения без предварительного уведомления.

Почему целесообразно использовать плоские ленты Volta для пищевой промышленности

- Общая чистота – отсутствие порезов, царапин и истертых мест, где могли бы жить и размножаться бактерии
- Чрезвычайно гладкая неабсорбирующая поверхность, стойкая по отношению к порезам и истиранию
- Минимальное время простоев благодаря легкости очистки и простоте монтажа
- Повышенный срок хранения готового продукта
- Прочное основание для установки различных приспособлений и покрытий
- Сертификация согласно требованиям FDA/USDA/3A Dairy



Помните: Наши транспортерные ленты для пищевых промышленности во всех случаях дольше остаются чистыми и всегда обеспечат вам высокую эксплуатационную долговечность и надежность.



VOLTA Belting Technology Ltd.